



NUESTRA VISIÓN

Convertirnos en un referente mundial entre las empresas fabricantes de tecnología para preservación de órgano sólido. Beneficiar a los pacientes, personal médico y sistemas sanitarios involucrados en el trasplante gracias a que nuestra tecnología permita el trasplante de un mayor número de órganos, con mejores resultados clínicos, con una logística intra- y extra-hospitalaria más simple y eficiente y con menores costes.

NUESTRA MISIÓN

Lanzar al mercado un nuevo dispositivo médico para preservación y valoración de órganos humanos que ofrezca ventajas significativas sobre el almacenamiento estático en frío que queden justificadas mediante los resultados de un ensayo clínico controlado y multi-céntrico.

NUESTRA POLÍTICA

<p>¡SABEMOS QUÉ DICE NUESTRO CLIENTE!</p>	<p><u>ENFOQUE AL CLIENTE</u> TRABAJAMOS JUNTOS: Gran parte del éxito de nuestros proyectos depende de nuestra estrecha colaboración con el cliente. INTENTAMOS SATISFACER SUS EXPECTATIVAS: Utilizamos nuestra experiencia para anticiparnos a su problemática típica con ánimo de cumplir y superar sus expectativas.</p>	<p>CALIDAD + GESTIÓN = ÉXITO</p>	<p><u>ENFOQUE DE SISTEMA PARA LA GESTIÓN</u> El éxito de nuestra empresa es fruto de la confianza depositada en ella por nuestros clientes. La gestión de todos nuestros procesos interrelacionados como un sistema nos permite optimizarlos hacia conseguir nuestros objetivos.</p>
<p>NUESTROS PRODUCTOS SON SEGUROS Y EFICACES</p>	<p><u>GESTIÓN DE RIESGOS</u> Conocemos nuestros productos y su relevancia para la salud de las personas. Somos cautos en su aplicación identificando, evaluando y reduciendo lo máximo posible cualquier riesgo que pueda asociarse a los mismos. Mantenemos un estricto cumplimiento de los requisitos reglamentarios aplicables a los productos sanitarios y a las actividades de fabricación, distribución y servicio posventa.</p>	<p>MEJORAMOS CUANDO ES NECESARIO</p>	<p><u>CONTINUA EFICACIA DE NUESTRO SISTEMA DE CALIDAD</u> Nos movemos en un sector en continua evolución técnica y reglamentaria adaptándonos siempre a circunstancias cambiantes. Aceptamos este reto pero procuramos ser autocríticos, para identificar nuestros puntos débiles y aprovechar cuántas oportunidades de mejora se presenten, siempre con precaución y cuando es necesario. Conseguir el cumplimiento de requisitos legales y reglamentarios es parte fundamental para la obtención de la continua eficacia de nuestro sistema.</p>
<p>CALIDAD: COMPROMISO DE TODOS</p>	<p><u>LIDERAZGO</u> Contamos con el apoyo y compromiso de la Dirección. La Dirección orienta e involucra a todos haciendo de IMPULSOR principal en el logro de los objetivos de calidad.</p>		
<p>TRABAJAMOS EN EQUIPO</p>	<p><u>PARTICIPACION DEL PERSONAL</u> Queremos tener un ambiente de trabajo en el que el diálogo y la cooperación sean las herramientas de progreso. Somos un equipo humano en el que todos colaboramos para el beneficio mutuo. El destinatario de un proceso interno de trabajo será tratado como un cliente al igual que lo es el destinatario de un proceso externo a la compañía.</p>	<p>NUESTRAS DECISIONES SE FUNDAMENTAN EN DATOS</p>	<p><u>ENFOQUE BASADO EN HECHOS PARA LA TOMA DE DECISION</u> Utilizamos el “feedback” de información procedente de nuestros procesos para orientarnos en las decisiones que debemos tomar, siempre teniendo en cuenta los objetivos planteados y la misión de la empresa.</p>
<p>DEPENDEMOS LOS UNOS DE LOS OTROS</p>	<p><u>ENFOQUE BASADO EN PROCESOS</u> Tenemos un sistema de trabajo en el que hemos identificado los procesos que crean valor. Las actividades de uno miembro del equipo sirven como base para el trabajo de otro.</p>	<p>¡NO ESTAMOS SÓLOS!</p>	<p><u>RELACIONES MUTUAMENTE BENEFICIOSAS</u> Maximizamos nuestra eficacia y creamos valor al contar con una amplia red de contactos y colaboraciones externas siempre observando la máxima profesionalidad.</p>